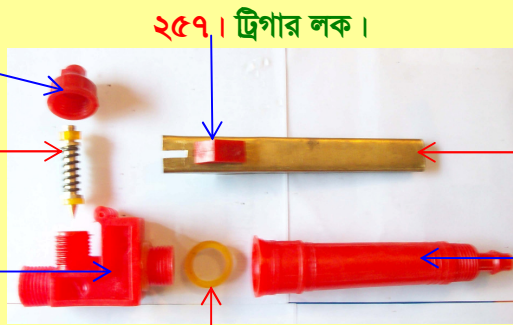


নবতি ন্যাপস্যাক স্প্রেয়ার ব্যবহার নির্দেশিকা



- ১১১ | হোজ কানেস্টিং নাট
১০৬ | কানেস্টিং লিভার
১০২ | চেম্বার গার্ডার সকেট
১০৭ | সহজে পাম্প করার জন্য আরামদায়ক গ্রীপসহ পাম্প লিভার
১০৪ | শোল্ডার প্যাডসহ নাইলনের শক্ত স্ট্র্যাপ বেস্ট
১১০ | উচ্চ চাপ ধারণ ক্ষমতা সম্পন্ন হোজ পাইপ।

- ২২০ | দুই ধরনের নজেলঃ সিঙ্গেল হলোকোন নজেল এবং ডবল নজেল সরবরাহ আছে।
২৭০ | টেকসই স্প্রে ল্যান্স।
১০১ | কন্টেইনার ক্যাপ। ছাকনীসহ প্রস্তুত মুখ স্প্রে পদার্থ ঢালতে সহায়ক।
২৫০ | মজবুত ট্রিগার ভাল্ব (ট্রিগার বডি সম্পূর্ণ সংযুক্ত)
১১১ | হোজ কানেস্টিং নাট।



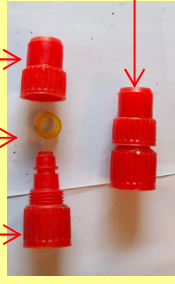
- ২৫১ | ট্রিগার ভাল্ব ক্যাপ।
২৫২ | ট্রিগার স্প্যাডেল সেট।
২৫৩ | ট্রিগার ভাল্ব বডি।
২৫৪ | ও' রিং ট্রিগার বাল্ব।
২৫৫ | ট্রিগার ভাল্ব গ্রীপ।
২৫৬ | ট্রিগার ভাল্ব লিভার।
২৫৭ | ট্রিগার লক।

২০০। ষ্ট্যান্ডার্ড হলোকোন নজেল সম্পূর্ণ সংযুক্ত।

২০২। নজেল ক্যাপ

২০৩। নজেল ও'রিং

২০১। নজেল



২১০। ডবল নজেল সম্পূর্ণ সংযুক্ত।

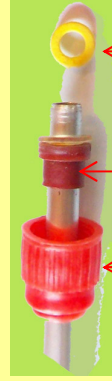
২০৫। নজেল সকেট ওয়াসার।

২০৮। নজেল সকেট।

২৭৪। নজেল হোল্ডার।

২৭৫। ও'রিং নজেল হোল্ডার।

২৭৬। ল্যাস পাইপ।



২৭১। ওয়াসার (ল্যাস হোল্ডার)

২৭২। ল্যাস হোল্ডার।

২৭৩। ল্যাস হোল্ডার নাট।

৩০৪। ওয়াসার ডেলিভারী সকেট।

৩০১। ডেলিভারী সকেট।

৩০৫। প্রেসার চেম্বার।



৪০১। পিস্টন ক্যাপ।

৪০২। বাকট ওয়াসার।

৪০৩। পিস্টন ভাঙ্ক।

৪০৪। পিস্টন।

৪০৫। পিস্টন হোল্ডার।

৩০৭। চেম্বার/সিলিভার সকেট।

৩০৯। সিলিভার।

৩০৬। ওয়াসার চেম্বার সকেট।

৩০৮। ওয়াসার সিলিভার সকেট।

স্প্রেয়ার ত্রুটিমুক্ত রাখতে হলে

- ১। স্প্রেইনার না লাগিয়ে পানি বা তরল মিশ্রণ ভরবেন না এবং কোন সময় ময়লা পানি ব্যবহার করবেন না।
- ২। সিলিভারের উপরের অংশে 'চেম্বার ভাল্ব' এবং পিস্টনের ভিতরে 'পিস্টন ভাল্ব' রয়েছে। ময়লা বা পাউডার মিশ্রিত আঠালো তরল পদার্থ মাখা অবস্থায় কিছু দিন অব্যবহৃত থাকলে ভাল্ব ২টি ঠিকমত কাজ করতে পারে না। ফলে পাম্প করণে কাঙ্ক্ষিত চাপ সৃষ্টি করতে পারে না অথবা পাম্প লিভার আপনা আপনি উপরের দিকে উঠতে থাকে। এরূপ সমস্যায় ভাল্ব দুটি খুলে পরিষ্কার করে আবার লাগান অথবা নষ্ট হলে বদলে ফেলুন।
- ৩। কীটনাশক বা তরল সার স্প্রে করার পর এর মধ্যকার অবশিষ্ট লেগে থাকা মিশ্রণ ভাল্ব ভাবে ধুয়ে পরিষ্কার করুন। কিছু পরিষ্কার পানি ভরে পাম্প করে সব পানি ফেলে দিন যাতে ভিতরের সব মিশ্রণ বের হয়ে যায়। এরপর শুষ্ক অবস্থায় নিরাপদ স্থানে সংরক্ষণ করুন।
- ৪। পরবর্তীতে মেশিনটি ব্যবহারের পূর্বে চেম্বার (৩০০) খুলে সিলিভারের ভিতরের গায়ে মবিল মাখিয়ে নিয়ে ব্যবহার করলে পাম্প করা সহজ হবে।
- ৫। পিস্টন বাকেট (৪০২) পরিবর্তন করতে হলে পিস্টন ক্যাপ (৪০১) এবং বাকেট (৪০২) এক সাথে ধরে প্যাচ খুলুন।
- ৬। চেম্বারের ডেলিভারী সকেট (৩০১) এর ওয়াশার (৩০৪) পরিবর্তনের পর সকেটটি ভাল্বভাবে টাইট করে লাগান যেন পানি লিক না করে।
- ৭। চেম্বার ভাল্ব বডি'র ও-রিং (৩১৩) অথবা ভাল্ব (৩১১) পরিবর্তনের জন্য সিলিভার (৩০৯) এর ভিতর দিয়ে একটি পাতলা ১" ফ্লাটবার দিয়ে সম্পূর্ণ সংযুক্ত অবস্থায় চেম্বার ভাল্ব বডি (৩১০) প্যাচ দিয়ে খুলে প্রয়োজনমত ও-রিং বা ভাল্ব পরিবর্তন করে আবার একইভাবে লাগিয়ে নিন।

বিক্রয়োত্তর সেবা

প্রস্তুতকারক কোম্পানী, নবতি ইন্ডাস্ট্রিজ (প্রাঃ) লিঃ এই স্প্রে মেশিন এর খুচরা যন্ত্রাংশ প্রাপ্তির নিশ্চয়তা প্রদান করে। বিক্রয়োত্তর যে কোন সেবা গ্রহণে আগ্রহী সম্মানিত ক্রেতারা আমাদের ঢাকা বা নাটোর অফিসে যোগাযোগ করতে অনুরোধ করা হচ্ছে। এছাড়া বানিজ্যিক বা কারীগরী যে কোন প্রয়োজনে ০১৭৩০০৭৩২৩৪-৪৩ নম্বরের (১০টি নম্বর) যে কোন মোবাইলে ফোন করে যোগাযোগ করতে পারেন। প্রয়োজনে আমরা সুবিধামত কুরিয়ার সার্ভিস বা ডাকযোগে সরাসরী ব্যবহারকারী/কৃষকের নিকট সরবরাহ করার ব্যবস্থা করা যাবে।

নাটোর অফিস :

বিসিক শিল্প নগরী, দত্তপাড়া
পোস্ট বক্স নং-৭, নাটোর - ৬৪০০
ফোনঃ ০৭৭১-৬১২৭১, ৬২৯৪৬

ঢাকা অফিস :

১৬/১ কাঠালদিয়া, স্কুইব রোড
টঙ্গী শিল্প এলাকা
গাজীপুর।
ফোন : ০২-৯৮১৩৭২৭